



Distribuido y Atendido por  FIRETROL
Protection Systems

Qué Hace a Firetrol Diferente y Mejor

Durante más de 38 años, Firetrol ha sido un socio de confianza en el suministro de soluciones de protección y supresión para nuestros clientes industriales. En la actualidad, Firetrol ha protegido más de \$ 3 mil millones + de activos para nuestros clientes en todo el país.

Nuestro compromiso de emplear el mejor personal de la industria y la tecnología de vanguardia es lo que conduce a una experiencia diferente y mejor para nuestros clientes y estamos orgullosos de tener más de 900 miembros del equipo, dedicados a ayudar a nuestros clientes a mitigar el riesgo mediante el logro de sus metas y objetivos de protección. La ventaja añadida es que nuestro equipo de técnicos son las personas que instalan, ponen en marcha y mantienen los equipos.

Nuestra empresa matriz Minimax Viking, fabricante del MXOne, ha sido una de las marcas líderes en protección contra incendios durante 120 años, desarrollando innovaciones para el sector de la protección contra incendios en sus instalaciones de investigación, pruebas y fabricación.



www.MXOne.com
Escanee el código QR para obtener mas información

Configuraciones

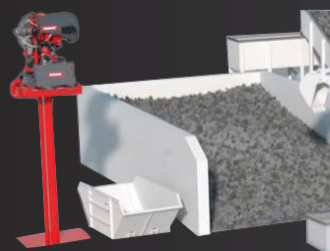
Móvil

Montaje en remolque o plataforma con cabezal, conexiones y generador diesel. Disponible con un dispositivo de dosificación de espuma si es necesario.



Fija

Instalación a nivel del suelo o en una plataforma elevada. Integrado en un suministro de agua contra incendios existente. Detección fija opcional para liberación y funcionamiento automáticos, cuando se interconecta a un sistema de alarma contra incendios existente.



Presentación del MXONE

Una turbina antiincendios de alto rendimiento capaz de proporcionar protección con agua nebulizada, agua contra incendios y/o espuma para múltiples riesgos desde distancias más seguras.

 FIRETROL
Protection Systems

MINIMAX

Protección Contra Incendios de Nueva Generación

La turbina contra incendios de alto rendimiento MXOne representa una nueva generación de equipos de protección contra incendios. Este sistema único tiene un radio de acción de 360 grados y permite una protección muy precisa y selectiva desde una distancia segura. Puede proporcionar protección mediante agua nebulizada o mediante la tradicional boquilla recta de «niebla a chorro».

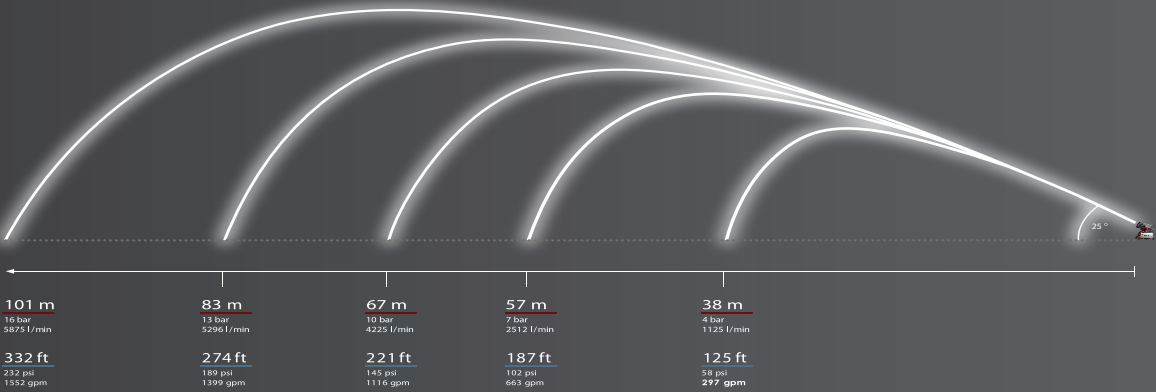
- La función de agua nebulizada proporciona supresión, refrigeración y mitigación de vapores, así como la capacidad de sofocar incendios en aplicaciones densas.
- El rendimiento de la boquilla de «niebla a chorro» se mejora mediante el control de la turbulencia del aire alrededor del vapor de agua.

Al controlar la turbulencia del aire, se mejora la distancia y la densidad del chorro y el MXOne es capaz de suministrar agua o espuma desde distancias mucho más alejadas del peligro. Por lo tanto, el MXOne es ideal para la protección contra numerosos peligros que son difíciles o peligrosos de abordar con la tecnología actual.

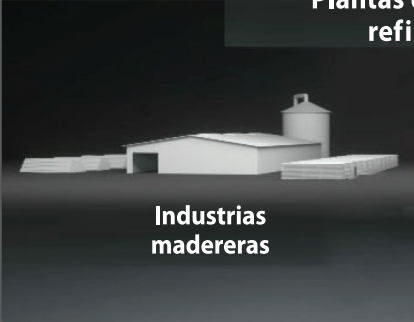


Ventajas de MXOne

- Rápida extinción de incendios y enfriamiento del ambiente mediante orientación automática o manual con capacidad de ajuste en tiempo real de los patrones de pulverización, desde agua nebulizada hasta chorro completo.
- Funciona en ambientes de -15DegC a 50DegC y puede utilizar varios tipos de suministros de agua con presiones de funcionamiento de 5 bar a 16 bar.
- Permite la conexión a líneas de incendio municipales y privadas y admite suministros de agua dulce, de estanque o de mar y puede complementarse con espuma.
- Los patrones de pulverización pueden ajustarse en tiempo real para hacer frente a los peligros según lo exija la situación.
- Maneje con seguridad el MXOne de forma remota desde una distancia de hasta 100 metros en cualquier dirección con un controlador de radio industrial de mano.
- Gran rango de operación con rotación de 360° y alcance de lanzamiento superior a 328 pies, con un flujo de 145 a 1717 gal/min.
- El MXOne permite el control en tiempo real del ángulo de ataque con un rango de inclinación de -28.3DegC a +6.1 DegC desde la posición inicial (Nivel).



Aplicaciones de Mercado



El MXOne amplía las capacidades de los equipos de respuesta para hacer frente a los peligros en cualquier instalación que utilice sistemas tradicionales de agua contra incendios o monitores.

